|  |
| --- |
| **EDITAL DE CREDENCIAMENTO SENAR Nº 02/2022****ASSISTÊNCIA TÉCNICA E GERENCIAL-ATeG****ANEXO IX** |

|  |
| --- |
| **DECLARAÇÃO DE CAPITAL SOCIAL (exceto Cooperativas)** |
| A \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (nome da Pessoa Jurídica), com sede \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (endereço completo), inscrita no CNPJ/MF n.º \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, neste ato representada pelo representante legal \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (nome completo), CPF/MF n.º \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, RG n.º\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, **DECLARA** que possui capital social compatível com o número de empregados, observando os parâmetros estabelecidos no artigo 4º-B da Lei nº 13.429, de 13/03/2017.(Cidade), (dia), (mês), (ano).Nome e assinatura do representante legal da Pessoa Jurídica |